**资阳市安必通预制管件厂加工项目竣工环境保护验收监测报告表**

**建设单位： 资阳市安必通预制管件厂**

**编制单位： 资阳市安必通预制管件厂**

2022年11月

**建设单位法人代表：刘 胜**

**编制单位法人代表：刘 胜**

**项 目 负 责 人：刘 胜**

**填 表 人：刘 胜**

|  |  |
| --- | --- |
| 建设单位：资阳市安必通预制管件厂  （盖章） | 编制单位：资阳市安必通预制管件厂 |
| 电话：18628858777 | 电话：18628858777 |
| 传真：/ | 传真：/ |
| 邮编：641300 | 邮编：641300 |
| 地址：资阳市雁江区侯家坪工业园区侯家坪国兴路1号 | 地址：资阳市雁江区侯家坪工业园区侯家坪国兴路1号 |

**表一**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设项目名称** | 资阳市安必通预制管件厂加工项目 | | | | |
| **建设单位名称** | 资阳市安必通预制管件厂 | | | | |
| **建设项目性质** | 新建**√** 改扩建 技改 （划√） | | | | |
| **建设地点** | 资阳市雁江区侯家坪工业园区侯家坪国兴路1号 | | | | |
| **主要建设内容** | 混凝土给排水预制管、检查井、路缘石和水泥地砖 | | | | |
| **设计生产能力** | 年产混凝土给排水预制管40000件、检查井20000件、路缘石90000件和水泥地砖100万块 | | | | |
| **实际生产能力** | 年产混凝土给排水预制管40000件、检查井20000件、路缘石90000件和水泥地砖100万块 | | | | |
| **建设项目环评时间** | 2022年1月 | **开工建设时间** | 2020年3月 | | |
| **调试时间** | 2020年6月 | **验收现场监测时间** | 2022年6月28日、29日，2022年8月22日、23日 | | |
| **环评报告表**  **审批部门** | 资阳高新区科技经济局 | **环评报告表**  **编制单位** | 四川中衡科创安全环境科技有限公司 | | |
| **环保设施设计单位** | / | **环保设施施工单位** | / | | |
| **投资总概算** | 200万元 | **环保投资总概算** | 40万元 | **比例** | 20% |
| **实际总投资** | 200万元 | **实际环保投资** | 40万元 | **比例** | 20% |
| **验收监测依据** | 1、中华人民共和国国务院令第682号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（2017年7月16日）；  2、环境保护部，国环规环评[2017]4号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（2017年11月22日）；  3、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类>的公告》（2018年5月15日）；  4、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，（2014年4月24日修订）；  5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，（2017年6月27日修订）；  6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2018年10月26日修订）；  7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（2018年12月29日修改）；  8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订）；  9、四川省发展和改革委员会制表，川投资备[2022-512050-41-03-431407]FGQB-0008号，《资阳市安必通预制管件厂广加工项目》完成备案，（2020年3月10日）  10、资阳市生态环境局（原资阳市雁江区环境保护局），资环审批高新〔2022)3号，《关于资阳市安必通预制管件厂加工项目环境影响评价报告表的批复》，2022年2月7日； | | | | |
| **验收监测标准、标号、级别** | 废气：执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表2、表3和大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；  噪声：厂界环境执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中的2类标准。 | | | | |
| **1前言**  **1.1项目概况及验收任务由来**  资阳市安必通预制管件厂在资阳市雁江区侯家坪工业园区侯家坪国兴路1号（租赁四川省资阳沱江木业发展有限公司未利用空地）新建“资阳市安必通预制管件厂加工项目”（以下简称“本项目”）。  本项目所在园区为资阳市侯家坪工业集中发展区，现已纳入资阳市城南工业集中发展区范围，根据《资阳市城市总体规划（2017-2035）》可知，其规划期限为2017-2035年，其中近期为2017-2020年，远期为2020-2035年。  根据《资阳市城市总体规划（2017-2035）》（近期：2017-2020年）规划可知，本项目所在地用地性质为工业用地，与《资阳市城市总体规划（2017-2035）》（近期：2017-2020年）规划相符。本项目属于“非金属矿物制品业”中的“水泥制品制造”，行业代码为C3021。根据国家发展和改革委员会于2019年10月30日以“第29号令”公布的《产业结构调整指导目录（2019年本）》，拟建项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目。本项目设备、规模和工艺不在其限制类和淘汰类之列；也不属于工信部《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》（2010年本）中的淘汰装备和产品；故本项目为允许类项目。  同时本项目已于2020年3月10日出具了四川省固定资产投资项目备案表（备案号：川投资备【2020-512050-41-03-431407】FGQB-0008号），详见附件1，项目建设符合国家现行产业政策。  因此，本项目符合国家现行产业政策。  该项目在资阳市雁江区侯家坪工业园区侯家坪国兴路1号选址建设，2022年1月由四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成了本项目环境影响报告表，2022年2月7日资阳市雁江生态环境局（原资阳市雁江区环境保护局）以资环审批高新〔2022)3号文对其下达了同意建设的审查批复。  项目于2020年3月开始建设，2020年6月建成投入运营。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间运行负荷满足验收监测要求，具备工程竣工环境保护验收监测工况条件。  资阳市安必通预制管件厂于2022年6月对资阳市安必通预制管件厂“资阳市安必通预制管件厂加工项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川和鉴检测技术有限公司于2022年6月28日、29日，2022年8月22日、23日开展了现场监测，资阳市安必通预制管件厂在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告表。  本项目位于资阳市雁江区侯家坪工业园区侯家坪国兴路1号，东侧紧邻为资阳沱江木业发展有限公司，东南侧120m处为资阳市宏力达机械有限公司，南侧40m处为资阳市双胞胎饲料有限公司，西侧190m处为侯家坪货运站及成渝铁路，北侧70m处为资阳市侯家坪川江红瓦业，东北侧80m处为资阳市餐厨垃圾集中处置中心，项目周围200m范围内无医院、住宅区、学校等环境敏感目标。  本项目劳动定员20人，实行全年300天8小时运行。本项目主要由主体工程、辅助工程、办公及生活设施、仓储或其他、环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表2-1，主要设备见表2-2，主要原辅材料及能耗表见表2-4。  **1.2验收监测范围**  资阳市安必通预制管件厂“资阳市安必通预制管件厂加工项目”验收范围有：主体工程、辅助工程、办公及生活设施、仓储或其他、环保工程等。详见表2-1。  **1.3验收监测内容**   1. 废气监测； 2. 噪声监测；   （3）固体废物处理处置检查；  （4）环境管理检查。 | | | | | |

### 表二

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2项目工程内容及工艺流程介绍**  **2.1 工程建设内容及工程变更**  **2.1.1项目建设内容**  项目位于资阳市雁江区侯家坪工业园区侯家坪国兴路1号。项目组成及主要环境问题见表2-1所示，项目主要设备见表2-2。  **表2-1 项目组成及主要环境问题**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目名称** | | **环评拟建** | **实际建设** | 主要环境  影响 | 备注 | | 主体工程 | 1#生产区：生产排水预制管、检查井 | 共用6条生产线，位于厂区东部，半密闭彩钢结构厂房整改为密闭彩钢结构厂房，占地面积约4000m2，车间地面全部硬化。设置原料堆场1处约500m2、80t水泥筒仓1座，1台PLD1200型两仓混凝土配料机、1台搅拌机、10套皮带输送机，6台悬辊制管机。 | 与环评一致 | 粉尘、噪声 |  | | 2#生产区：生产水泥地砖、路缘石 | 共用1条生产线，位于厂区西部，半密闭彩钢结构厂房整改为密闭彩钢结构厂房，占地面积约1000m2，车间地面全部硬化。设置原料堆场1处约300m2、80t水泥筒仓1座，1台PLD1200型三仓混凝土配料机、2台搅拌机、2套皮带输送机，1台免烧砌块成型机 | 与环评一致 |  | | 笼架制作车间 | 设置1个笼架制作车间，位于厂区东部，半密闭彩钢结构厂房整改为密闭彩钢结构厂房，占地面积300m2，厂房内设置1台调直切割机，1台1000×2400×4M滚焊机，1台300×1200×4M滚焊机，用于加工管道、检查井钢筋笼架。位于厂区东北部 | 与环评一致 | 切割粉尘、固废 |  | | **公辅**  **工程** | 供水系统 | 依托四川省资阳沱江木业发展有限公司已有供水系统，统一由市政自来水管网供应。 | 与环评一致 | / | 依托 | | 排水系统 | 厂区设雨污分流，设置雨水沟，配套沉淀池约30m3。雨水经沉淀池后排入园区市政雨水管。  生活污水依托四川省资阳沱江木业发展有限公司已建预处理池（约50m2）处理后进入市政污水管。  生产废水经收集沉淀后回用，不外排。 | 与环评一致 | 污水、沉渣 | 依托 | | 供电系统 | 设置1间配电间，面积约10m2。 | 与环评一致 | / | 已建 | | 道路 | 依托园区已建混凝土道路。 | 与环评一致 | / | 依托 | | 办公及生活设施 | 办公楼 | 本项目租赁四川省资阳沱江木业发展有限公司已建办公用房，位于本项目笼架制作车间东侧。 | 与环评一致 | / | 依托 | | 班宿舍 | 本项目采取白班单班制，不设置员工倒班宿舍。 | / | / | | 食堂 | 本项目员工为本地居民，不设置员工食堂。 | / | / | | **仓储**  **或其他** | 砂石原料堆场 | 原料堆场占地面积约800m2，分别位于两个生产车间内，整改为密闭彩钢结构厂房，设置喷雾/喷淋降尘装置，每间隔1米安装一个喷雾喷头，定期洒水降尘，同时地面进行水泥硬化处理。 | 与环评一致 | 粉尘 | / | | 水泥筒仓 | 共2个，单个容量为80t，高度约24m，用于存放散装水泥。1#、2#生产区各1个，筒仓基脚分别位于两个密闭彩钢结构厂房内。 | 与环评一致 | 粉尘 | / | | 外加剂罐 | 共2个，单个容量为5t，用于存放减水剂。1#、2#生产区各1个，分别位于两个密闭彩钢结构厂房内。 | 与环评一致 | / | 已建 | | 成品堆场 | 露天成品堆场及钢模堆场占地面积约4000m2，位于本项目中部，用于成品堆放和半成品堆放。 | 与环评一致 | / | 已建 | | 蓄水池 | 1座，位于1#生产区搅拌机旁边，容积约30m3，用于雨水的收集和生产用水的储存。 | 与环评一致 | / | 已建 | | 库房 | 1间，面积约50m2，位于厂区东北角。 | 与环评一致 | / | 已建 | | 机修车间 | 1间，面积约50m2，位于厂区东北角。用于设备保养物品放置，不用于危险品存放。 | 与环评一致 | / | 已建 | | **环保**  **工程** | 废水处理措施 | 生活污水：依托四川省资阳沱江木业发展有限公司已建预处理池处理，现有预处理池容积为50m³。 | 与环评一致 | 废水、固废 | 依托 | | 生产废水：  1#生产区内设置洗车池1座，尺寸7m×3.5m×0.5m，位于搅拌机南侧，废水经沉淀池（容积12m3）后回用。  2#生产区西侧外边设置2#洗车池1座，尺寸7m×3.5m×0.5m，位于车间南侧，废水经沉淀池（容积12m3）后回用。 | 与环评一致 | 废水、沉渣 | 已建 | | 初期雨水：项目已建1座容积30m3的蓄水池兼顾雨水收集池，位于1#生产区搅拌机旁边；厂区初期雨水进入1#生产区的沉淀池（容积12m3）处理后进入用于蓄水池（容积30m3）暂存、回用。 | 与环评一致 | 废水、沉渣 | 已建 | | 废气处理措施 | **①运输车辆动力起尘：**道路硬化，定期对运输道路进行清扫及洒水抑尘处理，厂区出入口设置洗车平台。 | 与环评一致 | 废气 | 已建 | | **②原料堆场扬尘：**设置密闭彩钢结构厂房+喷雾/喷淋抑尘装置。 | 与环评一致 | 已建 | | **③原料装卸起尘：**设置密闭彩钢结构厂房+喷雾/喷淋抑尘装置； | 与环评一致 | 已建 | | **④水泥筒仓呼吸粉尘：**1#、2#筒仓基脚分别位于两个密闭彩钢结构厂房内，呼吸口粉尘经排气管+布袋除尘器+15m高排气筒（DA001：位于1#车间、DA002位于2#车间）达标排放； | 排气筒（DA001：位于1#车间、DA002位于2#车间）高度为20m | 已建 | | **⑤搅拌机粉尘：**1#、2#搅拌机粉尘分别经排气管+布袋除尘器+15m高排气筒（DA001：位于1#车间、DA002位于2#车间）达标排放； | 排气筒（DA001：位于1#车间、DA002位于2#车间）高度为20m | 已建 | | **⑥切割金属粉尘：**粒径较大，具有良好的沉降性，随着钢筋下脚料沉降在切割机下方的收集箱内； | 与环评一致 | 已建 | | 噪声治理 | 采用低噪声设备，基座减振，厂房隔声降噪措施。合理安排生产时间，仅昼间生产，夜间不生产。 | 与环评一致 | 噪声 | 已建 | | 固废处理 | 设1个一般固废暂存间，占地面积50m2，位于厂区东北角。布袋除尘器积尘和沉淀池沉渣收集后回用；金属粉尘和钢筋切割下脚料统一收集后外售废品收购站；生活垃圾经统一收集后交由环卫部门清运。 | 一般固废暂存间位置位于西南角 | 一般固废 | 已建 | | 设1个危险废物暂存间，占地面积20m2，位于厂区东北角。危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有危废资质单位处理。 | 危险废物暂存间位置位于西南角 | 危险废物 | 已建 | | 地下水防治 | 危废暂存间、洗车池采取重点防渗措施。沉淀池采取一般防渗措施。 | 与环评一致 | 地下水 | 已建 |   2.1.2项目主要设备介绍  **表2-2 项目主要设备一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **环评拟购置** | | | **实际购置** | | | | **设备名称** | **规格参数** | **数量** | **设备名称** | **规格参数** | **数量** | | 1 | PLD1200型两仓混凝土配料机 | PLD1200型 | 1台 | PLD1200型两仓混凝土配料机 | PLD1200型 | 1台 | | 2 | PLD1200型三仓混凝土配料机 | PLD1200型 | 1台 | PLD1200型三仓混凝土配料机 | PLD1200型 | 1台 | | 3 | 搅拌机 | 配套操作间 | 2台 | 搅拌机 | 配套操作间 | 2台 | | 4 | 水泥筒仓 | 80T | 2台 | 水泥筒仓 | 80T | 2台 | | 5 | 悬辊制管机 | Φ300-2000 | 6台 | 悬辊制管机 | Φ300-2000 | 6台 | | 6 | 免烧砌块成型机 | FZQT6-18型 | 1台 | 免烧砌块成型机 | FZQT6-18型 | 1台 | | 7 | 物料传送带 | / | 12套 | 物料传送带 | / | 12套 | | 8 | 滚焊机 | 1000×2400×4M、300×1200×4M | 2台 | 滚焊机 | 1000×2400×4M、300×1200×4M | 2台 | | 9 | 调直切割机 | / | 1台 | 调直切割机 | / | 1台 | | 10 | 铲车 | / | 2台 | 铲车 | / | 2台 | | 11 | 叉车 | / | 1台 | 叉车 | / | 1台 | | 12 | 装载机 | / | 3台 | 装载机 | / | 3台 | | 13 | 龙门吊 | 100t | 5套 | 龙门吊 | 100t | 5套 | | 14 | 钢模 | / | 500套 | 钢模 | / | 500套 | | 15 | 除尘系统 | 布袋除尘 | 2套 | 除尘系统 | 布袋除尘 | 2套 |   **2.1.3项目变动情况**  本项目实际建设中，部分内容较环评内容有所调整，主要调整情况为：  环评拟建设1#车间及2#车间的15m高排气筒、位于厂区东北角的一般固废暂存间和危险废物暂存间，项目实际建设1#车间及2#车间的20m高排气筒，位于厂区西南角的一般固废暂存间和危险废物暂存间。  根据环办环评函[2020]688号《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，以上变动不属于重大变动。变动情况见表2-3。  **表2-3 项目变动情况汇总**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **环评要求** | **实际建设** | **变动情况说明** | | 废气处理措施 | **④水泥筒仓呼吸粉尘：**1#、2#筒仓基脚分别位于两个密闭彩钢结构厂房内，呼吸口粉尘经排气管+布袋除尘器+15m高排气筒（DA001：位于1#车间、DA002位于2#车间）达标排放； | **④水泥筒仓呼吸粉尘：**1#、2#筒仓基脚分别位于两个密闭彩钢结构厂房内，呼吸口粉尘经排气管+布袋除尘器20m高排气筒（DA001：位于1#车间、DA002位于2#车间）达标排放； | 排气筒高度未降低10%及以上，反而增加5m，因此不会增加污染物的产生和排放，不属于重大变动。 | | **⑤搅拌机粉尘：**1#、2#搅拌机粉尘分别经排气管+布袋除尘器+15m高排气筒（DA001：位于1#车间、DA002位于2#车间）达标排放； | **⑤搅拌机粉尘：**1#、2#搅拌机粉尘分别经排气管+布袋除尘器+20m高排气筒（DA001：位于1#车间、DA002位于2#车间）达标排放； | | 固废处理 | 设1个一般固废暂存间，占地面积50m2，位于厂区东北角。布袋除尘器积尘和沉淀池沉渣收集后回用；金属粉尘和钢筋切割下脚料统一收集后外售废品收购站；生活垃圾经统一收集后交由环卫部门清运。 | 设1个一般固废暂存间，占地面积50m2，位于厂区西南角。布袋除尘器积尘和沉淀池沉渣收集后回用；金属粉尘和钢筋切割下脚料统一收集后外售废品收购站；生活垃圾经统一收集后交由环卫部门清运。 | 一般固废暂存间、一般固废暂存间仅在原有厂区位置进行更改，并未导致致环境防护距离  范围变化且新增敏感点的，不属于重大变动。 | | 设1个危险废物暂存间，占地面积20m2，位于厂区东北角。危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有危废资质单位处理。 | 设1个一般固废暂存间，占地面积20m2，位于厂区西南角。危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有危废资质单位处理。 |   **2.2 原辅材料消耗及水平衡**  **表2-4 主要原辅材料一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **名称** | **材质形态** | **环评拟消耗** | **实际消耗** | **单位** | **备注** | | 原  （辅）料 | 砂 | 固态 | 13143 | 13143 | t/a | 原料堆场 | | 碎石 | 固态 | 15673 | 15673 | t/a | 原料堆场 | | 水泥 | 固态 | 5381 | 5381 | t/a | 水泥筒仓 | | 钢筋 | 固态 | 500 | 500 | t/a | 笼架制作车间 | | 橡胶圈 | 固态 | 50000 | 50000 | 件/a | 库房 | | 脱模剂 | 液态 | 2.0 | 2.0 | t/a | 库房 | | 减水剂 | 固态 | 3.0 | 3.0 | t/a | 外加剂罐 | | 黄油 | 半固态 | 0.12 | 0.12 | t/a | 现买现用 | | 齿轮油 | 液态 | 0.12 | 0.12 | t/a | 现买现用 | | 润滑油 | 液态 | 0.12 | 0.12 | t/a | 现买现用 | | 机油 | 液态 | 0.12 | 0.12 | t/a | 现买现用 | | 液压油 | 液态 | 0.34 | 0.34 | t/a | 现买现用 | | 能源 | 电 | / | 10 | 10 | 万kW·h | / | | 水耗 | 水 | / | 4617 | 4617 | t/a | / |   新鲜水15.39  生活用水  损耗0.27  预处理池  1.53  资阳市第二污水处理厂  沱江  产品用水  原料堆场降尘用水  搅拌机冲洗用水  生产用水  1.8  损耗0.24  损耗8.75  损耗2.0  1.53  12.19  0.24  8.75  2.0  沉淀池  经沉淀后回用0.96  0.96  废水沉淀池  车辆清洗用水  沉淀池  车间地面冲洗用水  损耗1.0  损耗0.2  经沉淀后回用4.0  经沉淀后回用0.8  1.0  4.0  0.8  0.2  未预见用水  损耗1.4  1.4  图2-5 项目水平衡图 单位：m3/d  **2.3主要工作流程及产污环节** 1、运营期工艺流程和产排污环节 **1.1 给排水预制管、检查井生产工艺流程及产污节点** **图2-3 1#生产区生产工艺流程及产污位置图** **1#生产区给排水预制管、检查井工艺流程简述：**  （1）原料运输及储存  水泥采用封闭罐车运至场地，通过罐车自带空压设备将水泥泵入水泥筒仓储存；砂、石通过汽车运输至场地，自卸及铲车将砂石堆存至原料堆场。此过程产生运输扬尘、运输噪声、水泥筒仓粉尘、噪声。  （2）配料计量  原料（砂、石）从原料堆场利用装载机运输至配料机（计量斗），计量斗根据指令控制比例后将原料卸在传输皮带（传输皮带上部封闭）上，通过传输皮带运至配料机（骨料上料斗）；水泥要放料时，通过连接在仓体出料口（仓体出料口处装有放料蝶阀）的螺旋输送机将物料输送至配料机（粉料下料斗）中，通过计量斗下的传感器计量，达到设定加入量后，放料蝶阀自动关闭，螺旋输送机停止输送物料；水由水泵通过管道、蝶阀直接送到水计量斗中，当水量达到设定值时，阀门、水泵关闭，停止工作，完成配料工作。然后按工作时序开启水秤下蝶阀，将水加入搅拌机充分混合均匀。此过程将产生少量粉尘和噪声。  （3）搅拌  搅拌机配备多重轴端密封保护装置及风压密封保护装置，并置于封闭彩钢结构的封闭厂房内、可防止漏浆现象发生。搅拌站的监控系统可随时监控减速箱、卸料泵和电动润滑油泵的工作状态。各种骨料、粉料、水配料完毕后，微机操控各缓存料斗和称量斗同时将各物料加入搅拌机中进行搅拌，搅拌历时30~60s，搅拌完毕后关闭搅拌机。搅拌过程在封闭厂房内完成。此环节主要产生粉尘、噪声，搅拌机清洗会产生搅拌机冲洗废水。  （4）钢筋加工  按要求将钢筋送入调直切割机进行调直后切成需要的长度，用滚焊机将钢筋焊接成笼。  滚焊机工作原理：根据设计要求，钢筋笼的主筋通过人工穿过固定旋转盘相应模板园孔至移动旋转盘的相应孔中进行固定，把盘筋（绕筋）端头先焊接在一根主筋上，然后通过固定旋转盘及移动旋转盘转动把绕筋缠绕在主筋上（移动盘是一边旋转一边后移），同时进行焊接，从而形成钢筋笼。  滚焊机焊接原理：滚焊又称缝焊，是指焊件在滚轮带动下前进，电流以间歇的方式接通，最终形成连续的焊缝的焊接方法。它是电阻焊的一种，无需焊条，缝焊是用一对滚盘电极代替点焊的圆柱形电极，与工件作相对运动，从而产生一个个熔核相互搭叠的密封焊缝的焊接方法，该过程无焊接烟尘产生。  此过程会产生噪声、金属粉尘、固废。  （5）模具安装  根据产品要求，选择合适的平口、承插口、企口钢模，将制成的钢笼放入外购给排水预制管、检查井的钢模内，并将配好的混凝土均匀注入钢模（外购，循环使用）内，模板无需维修，模板清理工序采取干清方式。  （6）悬辊成型  原料搅拌均匀后，采用皮带输送装置送入不同管径的悬辊机成型。原料通过在悬辊机上不同直径的模具进行成型，成型时间24h。此过程会产生噪声。  （7）脱模  悬辊成型后的管件采用龙门吊进行脱模后安装橡胶圈，后采用龙门吊运至成品堆放区叠放。该工序有次品产生，产生的次品，经人工修复修补，无法修补的次品作为一般固废交建材公司处理。  此环节主要产生噪声、固废。  （8）自然风干  成型后的产品由龙门吊运至成品堆场进行自然风干养护后待售。  （9）检验  对产品进行尺寸、外观检验，检验合格后等待外售。检验过程主要产生固废。  **1.2 水泥地砖、路缘石生产工艺流程及产污节点**  IMG_256  **图2-4 2#生产区生产工艺流程及产污位置图**  **2#生产区水泥地砖、路缘石工艺流程简述：**  （1）原料运输及储存  水泥采用封闭罐车运至场地，通过罐车自带空压设备将水泥泵入水泥筒仓储存；砂、石通过汽车运输至场地，自卸及铲车将砂石堆存至原料堆场。此过程产生运输扬尘、运输噪声、水泥筒仓粉尘、噪声。  （2）配料、下料  原料（砂、石）从原料堆场利用铲车铲至配料机（计量斗），计量斗根据指令控制比例后将原料卸在传输皮带（传输皮带上部封闭）上，通过传输皮带运至配料机（骨料上料斗）；水泥要放料时，通过连接在仓体出料口（仓体出料口处装有放料蝶阀）的螺旋输送机将物料输送至配料机（粉料下料斗）中，通过计量斗下的传感器计量，达到设定加入量后，放料蝶阀自动关闭，螺旋输送机停止输送物料；水由水泵通过管道、蝶阀直接送到水计量斗中，当水量达到设定值时，阀门、水泵关闭，停止工作，完成配料工作。然后按工作时序开启水秤下蝶阀，将水加入搅拌机充分混合均匀。此过程将产生少量粉尘和噪声。  （3）搅拌  搅拌机配备多重轴端密封保护装置及风压密封保护装置，并置于封闭彩钢结构的封闭厂房内、可防止漏浆现象发生。搅拌站的监控系统可随时监控减速箱、卸料泵和电动润滑油泵的工作状态。各种骨料、粉料、水配料完毕后，微机操控各缓存料斗和称量斗同时将各物料加入搅拌机中进行搅拌，搅拌历时30~60s，搅拌完毕后关闭搅拌机。搅拌过程在封闭厂房内完成。此环节主要产生粉尘、噪声，搅拌机清洗会产生搅拌机冲洗废水。  （4）成型、脱模  水泥地砖：混凝土搅拌均匀后，采用皮带输送装置送入砌块成型机压成型，成型时间24h，由人工进行脱模，即得到成品水泥地砖。  路缘石：混凝土搅拌均匀后，由人工采用斗车运送倒入钢模中，固定钢模成型，成型时间24h，由人工进行脱模，即得到成品路缘石。  该工序有次品产生，产生的次品，经人工修复修补，无法修补的次品作为一般固废交建材公司处理。  此环节主要产生噪声、固废。  （5）自然风干  成型后的产品由叉车运至成品堆场进行自然风干养护后待售。  （6）检验  对产品进行尺寸、外观检验，检验合格后等待外售。检验过程主要产生固废。 |

### 表三

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3主要污染源、污染物处理和排放**  **3.1废水的产生、治理及排放**  项目运营期废水主要为搅拌机冲洗废水、车间地面冲洗废水、进出车辆清洗废水和员工生活污水。  治理措施：搅拌机冲洗废水、车间地面冲洗废水、进出车辆清洗废水回用于生产，生活污水依托四川省资阳沱江木业发展有限公司已建预处理池处理后，经园区污水管网进入资阳市第二污水处理厂处理达标排入沱江。  **3.2废气的产生、治理及排放**  项目运营期废气主要为水泥筒仓呼吸粉尘；骨料原料堆场扬尘、原料装卸起尘、原料输送粉尘；砂石料下料粉尘，搅拌粉尘；金属粉尘；运输车辆动力起尘、汽车尾气。  治理措施：设置密闭彩钢结构厂房+喷雾/喷淋降尘装置处理，生产过程中产生的搅拌粉尘、水泥筒仓呼吸粉尘经布袋除尘器+20m高排气筒达标排放。  **3.3噪声的产生、治理**  项目运营期的噪声源主要为搅拌机噪声、输送皮带、车辆运输噪声及装卸料产生的噪声。  治理措施：本项目通过选用低噪声设备、减振、隔声、消声、设备定期维护等措施降低噪声对环境产生的影响。  **3.4固体废弃物的产生、治理及排放**  本项目营运期产生的固体废物主要为除尘器收集的除尘灰、金属粉尘、钢筋切割下脚料、沉淀池沉渣、预处理池污泥以及生活垃圾。  治理措施：   1. 除尘器收集的除尘灰：产生量约为5.9t/a，除尘器收集粉尘全部回用于生产，不外排。 2. 金属粉尘：产生量约为2.65t/a，粒径较大，具有良好的沉降性，不易飞扬，随着钢筋下脚料沉降在调直切割机下方的收集箱内，暂存于一般固废暂存间暂存后外售废品回收站。 3. 钢筋切割下脚料：产生量约为5.0t/a，暂存于一般固废暂存间暂存后外售废品回收站。 4. 废齿轮油：产生量约为0.12t/a，暂存于危废暂存间，定期交由有危废资质的单位进行处置，回用于脱模工艺。 5. 废润滑油：产生量约为0.12t/a，暂存于危废暂存间，定期交由有危废资质的单位进行处置，回用于脱模工艺。 6. 废机油：产生量约为0.12t/a，暂存于危废暂存间，定期交由有危废资质的单位进行处置，回用于脱模工艺。 7. 废液压油：产生量约为0.34t/a，暂存于危废暂存间，定期交由有危废资质的单位进行处置，回用于脱模工艺。 8. 废油桶：产生量约为35个/a，暂存于危废暂存间，重复利用。 9. 含油废手套及抹布：产生量约为0.05t/a，暂存于危废暂存间，定期交由有危废资质的单位进行处置，目前产生量很少。 10. 沉淀池沉渣：产生量约为19.17t/a，定期清捞，回用于生产，不外排。 11. 预处理池污泥：产生量约为0.2t/a，资阳沱江木业发展有限公司定期清掏后，用于绿化施肥。 12. 生活垃圾：产生量约为10kg/d，经垃圾桶收集后，由环卫部门定期清运。   项目固体废弃物详细  **表3-1 固体废物排放及处理方法**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **废弃物名称** | **产生量（t/a）** | **来源** | **固废**  **类别** | **处置方式** | | 1 | 生活垃圾 | 3.0 | 员工 | 生活垃圾 | 交由当地环卫部门统一收集处理 | | 2 | 预处理池污泥 | 0.2 | 预处理池 | 一般工业  固废 | 定期清理送垃圾填埋场填埋处置 | | 3 | 沉淀池沉渣 | 19.17 | 地面冲洗、搅拌机冲洗和车辆轮胎清洗 | 定期清捞，回用于生产 | | 4 | 除尘器收集的除尘灰 | 5.9 | 生产区 | 除尘器收集粉尘全部回用于生产 | | 5 | 金属粉尘 | 2.65 | 生产区 | 暂存于一般固废暂存间暂存后外售废品回收站 | | 6 | 钢筋切割下脚料 | 5.0 | 笼架制做车间 | 暂存于一般固废暂存间暂存后外售废品回收站 | | 7 | 废齿轮油 | 0.12 | 设备保养 | 危险  废物 | 暂存于危废暂存间，废机油回用于脱模工艺，废油桶进行重复利用。 | | 8 | 废润滑油 | 0.12 | | 9 | 废机油 | 0.12 | | 10 | 废液压油 | 0.12 | | 11 | 废油桶 | 35个/a | | 12 | 含油废手套及抹布 | 0.05 |   **3.5地下水污染防治**  项目营运期厂区危废暂存间和洗车池渗漏会对地下水造成污染。根据本项目各区可能泄露至地面区域污染物的性质和生产单元的构筑方式，将危废暂存间和洗车池划分为重点防渗区。具体划分情况及各区采取的防渗措施详见下表3-2。  **表3-2项目主要污染防渗分区及措施一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **名称** | **防渗分区** | **防渗措施及渗透系数** | | 废暂存间、洗车池 | 重点防渗区 | 洗车池采用“2mmHPDE膜+防渗混凝土”进行防渗；危废暂存间采用“2mmHPDE膜+防渗混凝土+金属托盘”，在各类危险废物下方增设托盘，同时确保防渗系数 K≤10-7cm/s，或参照 GB18597执行 | | 沉淀池区域 | 一般防渗区 | 防渗混凝土，渗透系数 K≤10-7cm/s | | 厂区道路、原料堆场 | 简单防渗区 | 水泥硬化 |   **3.6处理设施**  **表3-3 环保设施（措施）一览表 单位：万元**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **治理项目** | | **环保投资项目** | **费用**  **估计** | **实际治理措施** | **实际**  **投资** | | 废  气  治  理 | 营运期 | 密闭彩钢结构厂房+喷雾装置（2套）+加强管理（堆高不超过5m） | 1.0 | 密闭彩钢结构厂房+喷雾装置（2套）+加强管理（堆高不超过5m） | 1.0 | | 1#生产区：筒仓和搅拌机使用同一个除尘器，配套安装排气管+布袋除尘器（1#）+15高排气筒（DA001、DA002） | 7.0 | 1#生产区：筒仓和搅拌机使用同一个除尘器，配套安装排气管+布袋除尘器（1#）+20高排气筒（DA001、DA002） | 7.0 | | 2#生产区：筒仓和搅拌机使用同一个除尘器，配套安装排气管+布袋除尘器（2#）+15高排气筒（DA002） | 7.0 | 2#生产区：筒仓和搅拌机使用同一个除尘器，配套安装排气管+布袋除尘器（2#）+20高排气筒（DA002） | 7.0 | | 砂石原料输送粉尘预先洒水湿润砂、碎石原料，厂房上方配套安装喷雾装置（2套） | 3.0 | 砂石原料输送粉尘预先洒水湿润砂、碎石原料，厂房上方配套安装喷雾装置（2套） | 3.0 | | 切割金属粉尘自然沉降+厂房阻隔+加强管理 | 1.0 | 切割金属粉尘自然沉降+厂房阻隔+加强管理 | 1.0 | | 废  水  治  理 | 营运期 | 依托资阳沱江木业发展有限公司已建预处理池处理 | / | 依托资阳沱江木业发展有限公司已建预处理池处理 | / | | 经12m3沉淀池沉淀后进入蓄水池回用； | 2.0 | 经12m3沉淀池沉淀后进入蓄水池回用； | 2.0 | | 1座容积30m3的蓄水池兼顾雨水收集池； | / | 1座容积30m3的蓄水池兼顾雨水收集池； | / | | 噪  声  治  理 | 营运期 | 在厂区西侧修筑5m高围墙隔声，设置密闭彩钢结构厂房，选用低噪声设备、对设备单独做减振处理等。 | 10.0 | 在厂区西侧修筑5m高围墙隔声，设置密闭彩钢结构厂房，选用低噪声设备、对设备单独做减振处理等。 | 10.0 | | 固体废弃  物处置 | 营运期 | 生活垃圾交由当地环卫部门统一收集处理 | 1.0 | 生活垃圾交由当地环卫部门统一收集处理 | 1.0 | | 预处理池污泥定期清理送垃圾填埋场填埋处置 | 1.0 | 预处理池污泥定期清理送垃圾填埋场填埋处置 | 1.0 | | 沉淀池沉渣定期清捞，回用于生产 | 1.0 | 沉淀池沉渣定期清捞，回用于生产 | 1.0 | | 除尘器收集粉尘全部回用于生产 | 1.0 | 除尘器收集粉尘全部回用于生产 | 1.0 | | 金属粉尘暂存于一般固废暂存间暂存后外售废品回收站 | / | 金属粉尘暂存于一般固废暂存间暂存后外售废品回收站 | / | | 钢筋切割下脚料暂存于一般固废暂存间暂存后外售废品回收站 | / | 钢筋切割下脚料暂存于一般固废暂存间暂存后外售废品回收站 | / | | 废齿轮油、废润滑油、废机油、废液压油、废油桶、含油废手套及抹布暂存于危废暂存间，危险废物暂存间应采取防渗措施、设置警示标识，危险废物定期交有资质的单位收集、运输、处置，并设置专人进行管理、设置危险废物台账 | 2.0 | 废齿轮油、废润滑油、废机油、废液压油、废油桶、含油废手套及抹布暂存于危废暂存间，危险废物暂存间应采取防渗措施、设置警示标识，危险废物定期交有资质的单位收集、运输、处置，并设置专人进行管理、设置危险废物台账 | 2.0 | | 地下水防治 | 运营期 | 危废暂存间、洗车池采取重点防渗措施；沉淀池一般防渗措施； | 3.0 | 危废暂存间、洗车池采取重点防渗措施；沉淀池一般防渗措施； | 3.0 |   **表3-4 污染源及处理设施对照表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **主要污染物** | **环评要求** | **实际落实** | | 废水 | 生活污水 | 依托资阳沱江木业发展有限公司已建预处理池处理； | 依托资阳沱江木业发展有限公司已建预处理池处理； | | 生产废水 | 经12m3沉淀池沉淀后进入蓄水池回用； | 经12m3沉淀池沉淀后进入蓄水池回用； | | 初期雨水 | 1座容积30m3的蓄水池兼顾雨水收集池； | 1座容积30m3的蓄水池兼顾雨水收集池； | | 废气 | 砂石装卸、堆场扬尘 | 密闭彩钢结构厂房+喷雾装置+加强管理 | 密闭彩钢结构厂房+喷雾装置+加强管理 | | 筒仓粉尘、搅拌粉尘 | 1#生产区：筒仓和搅拌机使用同一个除尘器，配套安装排气管+布袋除尘器（1#）+15高排气筒（DA001） | 1#生产区：筒仓和搅拌机使用同一个除尘器，配套安装排气管+布袋除尘器（1#）+15高排气筒（DA001） | | 砂石原料输送粉尘 | 2#生产区：筒仓和搅拌机使用同一个除尘器，配套安装排气管+布袋除尘器（2#）+15高排气筒（DA002） | 2#生产区：筒仓和搅拌机使用同一个除尘器，配套安装排气管+布袋除尘器（2#）+15高排气筒（DA002） | | 切割金属粉尘 | 预先洒水湿润砂、碎石原料，厂房上方配套安装喷雾装置 | 预先洒水湿润砂、碎石原料，厂房上方配套安装喷雾装置 | | 固废 | 生活垃圾 | 交由当地环卫部门统一收集处理 | 交由当地环卫部门统一收集处理 | | 预处理池污泥 | 定期清理送垃圾填埋场填埋处置 | 定期清理送垃圾填埋场填埋处置 | | 沉淀池沉渣 | 定期清捞，回用于生产 | 定期清捞，回用于生产 | | 除尘器收集的除尘灰 | 除尘器收集粉尘全部回用于生产 | 除尘器收集粉尘全部回用于生产 | | 金属粉尘 | 暂存于一般固废暂存间暂存后外售废品回收站 | 暂存于一般固废暂存间暂存后外售废品回收站 | | 钢筋切割下脚料 | | 固废 | 废齿轮油、废润滑油、废机油、废液压油、废油桶、含油废手套及抹布 | 暂存于危废暂存间，定期交由有危废资质的单位进行处置 | 暂存于危废暂存间，废机油回用于脱模工艺，废油桶进行重复利用。 | | 噪声 | 设备噪声 | 厂区西侧修筑5m高围墙隔声，设置密闭彩钢结构厂房，选用低噪声设备、对设备单独做减振处理 | 厂区西侧修筑5m高围墙隔声，设置密闭彩钢结构厂房，选用低噪声设备、对设备单独做减振处理 | |

### 表四

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **4建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**  **4.1环评主要结论**  本项目的建设符合国家产业政策、符合土地利用规划，选址合理，总图布置合理，在严格落实本环评提出的污染防治措施及风险防范措施后可实现废水、废气、噪声的达标排放，固废的合理处置，环境风险在可接受范围。  因此，从环境保护角度而言，项目的建设是可行的。  **4.2环评批复（资环审批高新（2022）3号）**  资阳市安必通预制管件厂：  你单位报送的《资阳市安必通预制管件厂加工项目环境影响评价报告表》(以下简称“报告表”)及审批申请已收悉,经组织专家技术评估和审查研究,对该建设项目报告表批复如下:  一、此项目总投资200万元,租赁位于资阳市雁江区侯家坪工业园区国兴路1号的空地、生产厂房面积约10000m2。项目建成后主要外购砂石料、水泥、钢筋、减水剂等原材料,经下料、搅拌、倒入模具、脱模等工序生产混凝土给排水预制管、检查井、水泥地砖、路缘石,形成年产混凝土给排水预制管40000件、检查井20000件、路缘石90000件和水泥地砖100万块的生产能力。  该项目属于未列入《产业结构调整指导目录（2019年本）》的允许类项目,资阳高新区科技经济局(川投资备[2020-512050-41-03-431407]FGOB-FGQB-0008号)同意备案,且于2021年8月20日出具证明说明该项目与园区产业规划无冲突。因此,我局同意你单位按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、建设内容和拟采取的环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。  二、项目建设应重点做好以下工作:  1、严格落实各项大气污染防治措施。项目砂石装卸、堆场扬尘采取密闭彩钢结构厂房，在车间顶部设置喷雾软管，对堆场实行全覆盖自上而下喷雾降尘;项目筒仓粉尘采取密闭彩钢结构厂房，水泥筒仓呼吸粉尘经排气管+布袋除尘器后,经15m高排气筒达标排放;项目砂石原料输送粉尘采取厂房内运行，预先洒水湿润砂、碎石原料,厂房上方配套安装喷雾降尘装置;项目砂石料下料粉尘、搅拌粉尘密闭彩钢结构厂房，搅拌粉尘经排气管+布袋除尘器后，经15m高排气筒达标排放;项目切割金属粉尘采取沉降后收集在调直切割机下方的收集箱内;项目运输车辆动力扬尘,进出口设置洗车池配套沉淀池，并保持运输车辆轮胎和车身清洁，场内外路面洒水降尘，发现路面有落石和砂石渣，及时安排人员对场内地面进行清扫，保持路面清洁。  2、严格落实各项水污染防治措施。项目职工生活污水依托四川省资阳沱江木业发展有限公司已建预处理池处理达后,进入园区污水管网;项目搅拌机冲洗废水、车间地面冲洗废水、进出运输车辆清洗废水经车间内收集沟收集进入沉淀池沉淀后回用,不外排;项目初期雨水实施雨污分流,在厂区四周修建雨水沟，使初期雨水(降雨初期15分钟）截留至沉淀池沉淀后,回用于生产，严禁废水直接散排进入地表径流。  3、严格落实固体废物污染防治措施。项目日常办公生活垃圾，收集后由环卫部门进行统一清运;项目预处理池污泥由资阳沱江木业发展有限公司定期清掏后,用于绿化施肥;项目沉淀池沉渣、除尘器收集的除尘灰定期清理,回用于生产，不外排;项目钢筋切割下脚料、金属粉尘暂存于一般固废暂存间暂存后外售废品回收站;项目营运期生产过程中产生的危险废物统一分类收集暂存后交予有资质单位处理。  4、严格落实噪音污染防治措施。选用低噪设备、采取隔声、减震、消声，周边加强绿化等降噪措施,合理布局高噪声设备、合理安排生产时间。  5、严格落实地下水污染防治措施。原料堆放区、危废暂存间、洗车池等在建设时均采用相应的防治措施。  三、项目开工建设前,必须依法完备行政许可相关手续。  四、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度。纳入排污许可证管理的行业,必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证,不得无证排污或不按证排污。项目竣工后,你单位应按规定标准和程序实施竣工环境保护验收。  项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批环境影响评价文件,否则不得实施。自环评文件批复之日起,如工程超过5年未开工建设,环境影响评价文件应当报我局重新审核。  五、请资阳市生态环境保护综合行政执法支队高新区大队做好日常监督管理工作。请建设单位在收到本批复后10个工作日内,将本批文及经批复的环境影响报告表送资阳市生态环境局高新区分局备案,并按规定接受各级生态环境保护行政主管部门的监督检查。  **4.4验收监测标准**  **4.4.1执行标准**  废气：无组织排放废气标准执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表3中无组织排放浓度标准限值。有组织排放废气标准执行《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表2中“水泥制造”行业破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备特别排放浓度标准限值。  噪声：厂界环境执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中的3类标准。  **4.4.2标准限值**  验收监测标准与环评标准限值见表4-1。  **表4-1 验收标准与环评标准对照表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类型 | 验收标准 | | 环评标准 | | | 无组织废气 | 标准 | 《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表3中无组织排放浓度标准限值 | 标准 | 《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表3中无组织排放浓度标准限值 | | 项目 | 排放浓度（mg/m3） | 项目 | 排放浓度（mg/m3） | | 颗粒物 | 0.5 | 颗粒物 | 0.5 | | 有组织废气 | 标准 | 《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表2中“水泥制造”行业破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备特别排放浓度标准限值 | 标准 | 《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表2中“水泥制造”行业破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备特别排放浓度标准限值 | | 项目 | 排放浓度（mg/m3） | 项目 | 排放浓度（mg/m3） | | 颗粒物 | 10 | 颗粒物 | 10 | | 厂界环境噪声 | 标准 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中  2类标准 | 标准 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中  2类标准 | | 项目 | 标准限值dB（A） | 项目 | 标准限值dB（A） | | 昼间 | 60 | 昼间 | 60 | | 夜间 | / | 夜间 | / | | 环境噪声 | 标准 | 《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中2类标准限值 | 标准 | 《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中2类标准限值 | | 项目 | 标准限值dB（A） | 项目 | 标准限值dB（A） | | 昼间 | 60 | 昼间 | 60 | | 夜间 | / | 夜间 | / | |

### 表五

|  |
| --- |
| **5验收监测质量保证及质量控制**  （1）验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。  （2）现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。  （3）监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。  （4）环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。  （5）环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。  （6）气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。  （7）噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级≤0.5dB（A）。  （8）实验室分析质量控制。  （9）验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行数据处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。 |

### 表六

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **6.验收监测内容**  **6.1废气监测**  **6.1.1废气监测点位、项目及频次**  **表6-1 无组织废气监测点位、项目及频次**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **点位** | **监测因子** | **监测频次/周期** | | 1 | 1#北侧厂界外3米处 | 颗粒物 | 3次/天，  监测2天 | | 2 | 2#南侧厂界外3米处 | | 3 | 3#南侧厂界外3米处 | | 4 | 4#南侧厂界外3米处 |   **表6-2 有组织废气监测点位、项目及频次**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **点位** | **监测因子** | **监测频次/周期** | | 1 | 1#布袋除尘器废气排气筒DA001 | 颗粒物 | 1天1次，1次3组，共2天 | | 2 | 2#布袋除尘器废气排气筒DA002 |   **6.2.2废气监测方法**  **表6-3 无组织废气监测项目、监测方法及使用仪器及编号**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目** | **监测方法** | **方法来源** | **使用仪器及编号** | **检出限** | | 样品  采集 | 大气污染物无组织排放监测技术导则 | HJ/T55-2000 | ZYJ-W004/ZYJ-W020  ZYJ-W031/ZYJ-W032  智能综合采样器 | / | | 颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 | GB/T15432-1995及修改单 | ZYJ-W087  ESJ200-4A全自动分析天平 | 0.001mg/m³ |   **表6-4 有组织废气监测项目、监测方法及使用仪器及编号**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 样品  采集 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 | GB/T16157-1996及修改单 | ZYJ-W065  GH-60E自动烟尘烟气测试仪 | / | | 颗粒物 | 固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物采样方法 | GB/T16157-1996及修改单 | ZYJ-W087  ESJ200-4A全自动分析天平 | / |   **6.3噪声监测**  **6.3.1噪声监测内容**  **表6-4 噪声监测点位、项目及频次**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **点位** | **监测因子** | **监测频次/周期** | | 1 | 1#南侧厂界外1m处 | 等效连续A声级 | 昼间1次，  监测2天 | | 2 | 2#西侧厂界外1m处 | | 3 | 3#北侧厂界外1m处 | | 4 | 4#西南侧住户处 |   **表6-6 噪声监测方法及使用仪器及编号**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **项目** | **监测方法** | **方法来源** | **使用仪器及编号** | | 厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境  噪声排放标准  环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 | GB12348-2008  HJ706-2014 | ZYJ-W191  AWA6228＋多功能噪声分析仪  ZYJ-W192  AWA6021A声校准器 | | 环境噪声 | 声环境质量标准  环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 | GB3096-2008  HJ706-2014 | ZYJ-W191  AWA6228＋多功能噪声分析仪  ZYJ-W192  AWA6021A声校准器 | |

### 表七

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **7验收监测期间生产工况记录及验收监测结果**  **7.1验收期间工况情况**  2022年6月28日和6月29日以及2022年8月22日和8月23日验收监测期间，项目各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定。根据现场工况监督，该项目验收监测期间生产负荷达到设计负荷的75%以上，满足环保验收监测对工况的要求。  **表7-1 验收监测生产负荷表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **日期** | **设计生产量** | **验收监测期间生产量** | **负荷（%）** | | 2022.6.28 | 40000水泥预制管 | 30000 | 75 | | 2022.6.29 | 30000 | 75 | | 2022.8.22 | 40000水泥预制管 | 30000 | 75 | | 2022.8.23 | 30000 | 75 | |
| **7.2验收监测结果**  **7.2.1废气监测结果**  7.2.1.1无组织废气监测结果  **表7-2 无组织废气监测结果表 单位：mg/m3**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **日期**  **点位**  **项目** | | **2022年6月28日** | | | | **2022年6月29日** | | | | **标准限值** | **结果评价** | | 1#北侧厂界外3米处 | 2#南侧厂界外3米处 | 3#南侧厂界外3米处 | 4#南侧厂界外3米处 | 1#北侧厂界外3米处 | 2#南侧厂界外3米处 | 3#南侧厂界外3米处 | 4#南侧厂界外3米处 | | 颗  粒  物 | 第1次 | 0.220 | 0.262 | 0.282 | 0.242 | 0.099 | 0.139 | 0.161 | 0.240 | 0.5 | 达标 | | 第2次 | 0.407 | 0.453 | 0.428 | 0.491 | 0.241 | 0.326 | 0.041 | 0.245 | | 第3次 | 0.244 | 0.330 | 0.367 | 0.389 | 0.122 | 0.122 | 0.272 | 0.100 |   监测结果表明，项目厂界无组织废气颗粒物均符合水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表3中无组织排放浓度标准限值。  7.2.1.2有组织废气监测结果  **表7-3 有组织废气监测结果表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **点位**  **项目** | | **1#布袋除尘器废气排气筒DA001**  **排气筒高度20m，测孔距地面高度6.8m** | | | | | | | | **标准限值** | **结果评价** | | **2022年6月28日** | | | | **2022年6月29日** | | | | | **第1次** | **第2次** | **第3次** | **均值** | **第1次** | **第2次** | **第3次** | **均值** | | 标干流量m3/h | | 1364 | 1360 | 1360 | - | 1316 | 1322 | 1330 | - | - | - | | 颗粒物 | 排放浓度mg/m3 | ＜20（5.70） | ＜20（3.65） | ＜20（4.17） | ＜20（4.51） | ＜20（2.74） | ＜20（3.20） | ＜20（2.13） | ＜20（2.69） | 10 | 达标 | | 排放速率kg/h | 7.77×10-3 | 4.96×10-3 | 5.67×10-3 | 6.13×10-3 | 3.60×10-3 | 4.23×10-3 | 2.83×10-3 | 3.55×10-3 | - | - |   监测结果表明，1#布袋除尘器废气排气筒DA001废气中颗粒物的监测浓度均符合《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)表2中“水泥制造”行业破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备特别排放浓度标准限值。  **表7-3 有组织排放废气监测结果表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **点位**  **项目** | | **2#布袋除尘器废气排气筒DA002**  **排气筒高度20m，测孔距地面高度6.8m** | | | | | | | | **标准限值** | **结果评价** | | **2022年6月28日** | | | | **2022年6月29日** | | | | | **第1次** | **第2次** | **第3次** | **均值** | **第1次** | **第2次** | **第3次** | **均值** | | 标干流量m3/h | | 1233 | 1227 | 1246 | - | 1226 | 1232 | 1224 | - | - | - | | 颗粒物 | 排放浓度mg/m3 | ＜20（5.17） | ＜20（4.60） | ＜20（3.41） | ＜20（4.39） | ＜20（3.47） | ＜20（4.02） | ＜20（3.47） | ＜20（3.65） | 10 | 达标 | | 排放速率kg/h | 6.37×10-3 | 5.64×10-3 | 4.25×10-3 | 5.42×10-3 | 4.25×10-3 | 4.95×10-3 | 4.25×10-3 | 4.48×10-3 | - | - |   监测结果表明，2#布袋除尘器废气排气筒DA002废气中颗粒物的监测浓度均符合《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)表2中“水泥制造”行业破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备特别排放浓度标准限值。  **7.2.2噪声监测结果**  **表7-4 厂界环境噪声监测结果表 单位：dB（A）**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **点位** | **测量时间** | | **Leq** | **标准限值** | **结果评价** | | 1#南侧厂界外1m处 | 2022年8月22日 | 昼间 | 56 | 昼间60 | 达标 | | 2022年8月23日 | 昼间 | 47 | 昼间60 | 达标 | | 2#西侧厂界外1m处 | 2022年8月22日 | 昼间 | 59 | 昼间60 | 达标 | | 2022年8月23日 | 昼间 | 53 | 昼间60 | 达标 | | 3#北侧厂界外1m处 | 2022年8月22日 | 昼间 | 59 | 昼间60 | 达标 | | 2022年8月23日 | 昼间 | 55 | 昼间60 | 达标 |   监测结果表明，本次项目昼间厂界环境噪声等效连续A声级监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类功能区标准限值。  **表7-5 环境噪声监测结果表 单位：dB（A）**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **点位** | **测量时间** | | **Leq** | **标准限值** | **结果评价** | | 4#西南侧住户处 | 2022年8月22日 | 昼间 | 60 | 昼间60 | 达标 | | 2022年8月23日 | 昼间 | 54 | 昼间60 | 达标 |   监测结果表明，环境敏感点噪声昼间噪声监测值均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中2类功能区标准限值要求。 |

### 表八

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **8环境管理及环评批复落实情况**  **8.1总量控制**  1、废水  本项目无生产废水外排，外排废水为生活污水。生活污水经预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经园区污水排放管网，进入资阳市第二污水处理厂处理，近期：处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标后排入沱江；远期：待资阳市第二污水处理厂完成提标改造工程后，处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中表1规定的排放浓度限值后排入沱江。  COD、NH3-N、TP总量已纳入资阳市第二污水处理厂总量控制范围，本次评价不提建议性总量控制指标。   1. 废气   项目主要排放大气污染物为颗粒物，因此，不单独设置废气总量控制指标。  **8.2环保设施“三同时”落实情况**  本项目执行环评及环保“三同时”制度，环保审查及审批手续完备，各项环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。  **8.3环保管理制度及环保机构设置情况**  企业建立了环境保护管理制度，规定了各部门的工作职责，废弃物的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理，污水处理管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理。  **8.4环评批复检查**  项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表8-3。  **表8-3 环评批复文件执行情况检查表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 环评批复要求 | 实际落实情况 | | 1 | 严格落实各项大气污染防治措施。项目砂石装卸、堆场扬尘采取密闭彩钢结构厂房，在车间顶部设置喷雾软管，对堆场实行全覆盖自上而下喷雾降尘;项目筒仓粉尘采取密闭彩钢结构厂房，水泥筒仓呼吸粉尘经排气管+布袋除尘器后,经15m高排气筒达标排放;项目砂石原料输送粉尘采取厂房内运行，预先洒水湿润砂、碎石原料,厂房上方配套安装喷雾降尘装置;项目砂石料下料粉尘、搅拌粉尘密闭彩钢结构厂房，搅拌粉尘经排气管+布袋除尘器后，经15m高排气筒达标排放;项目切割金属粉尘采取沉降后收集在调直切割机下方的收集箱内;项目运输车辆动力扬尘,进出口设置洗车池配套沉淀池，并保持运输车辆轮胎和车身清洁，场内外路面洒水降尘，发现路面有落石和砂石渣，及时安排人员对场内地面进行清扫，保持路面清洁。 | 已落实，厂房已整改为密闭彩钢结构厂房；水泥筒仓呼吸粉尘经处理后由20m达标高度排气筒排放；运输粉尘及时降尘和清扫。 | | 2 | 严格落实各项水污染防治措施。项目职工生活污水依托四川省资阳沱江木业发展有限公司已建预处理池处理达后,进入园区污水管网;项目搅拌机冲洗废水、车间地面冲洗废水、进出运输车辆清洗废水经车间内收集沟收集进入沉淀池沉淀后回用,不外排;项目初期雨水实施雨污分流,在厂区四周修建雨水沟，使初期雨水(降雨初期15分钟）截留至沉淀池沉淀后,回用于生产，严禁废水直接散排进入地表径流。 | 已落实，厂区设雨污分流，设置雨水沟，配套沉淀池约30m3。雨水经沉淀池后排入园区市政雨水管；生活污水依托四川省资阳沱江木业发展有限公司已建预处理池（约50m2）处理后进入市政污水管；生产废水经收集沉淀后回用，不外排。 | | 3 | 严格落实固体废物污染防治措施。项目日常办公生活垃圾，收集后由环卫部门进行统一清运;项目预处理池污泥由资阳沱江木业发展有限公司定期清掏后,用于绿化施肥;项目沉淀池沉渣、除尘器收集的除尘灰定期清理,回用于生产，不外排;项目钢筋切割下脚料、金属粉尘暂存于一般固废暂存间暂存后外售废品回收站;项目营运期生产过程中产生的危险废物统一分类收集暂存后交予有资质单位处理。 | 已落实，设1个一般固废暂存间，占地面积50m2，位于厂区东北角。布袋除尘器积尘和沉淀池沉渣收集后回用；金属粉尘和钢筋切割下脚料统一收集后外售废品收购站；生活垃圾经统一收集后交由环卫部门清运。设1个危险废物暂存间，占地面积20m2，位于厂区东北角。危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有危废资质单位处理，目前产生量很少。 | | 4 | 严格落实噪音污染防治措施。选用低噪设备、采取隔声、减震、消声，周边加强绿化等降噪措施,合理布局高噪声设备、合理安排生产时间。 | 已落实，采用低噪声设备，基座减振，厂房隔声降噪措施。合理安排生产时间，仅昼间生产，夜间不生产。 | | 5 | 严格落实地下水污染防治措施。原料堆放区、危废暂存间、洗车池等在建设时均采用相应的防治措施。 | 危废暂存间、洗车池采取重点防渗措施。沉淀池采取一般防渗措施。 | |

### 表九

|  |
| --- |
| **9验收监测结论、主要问题及建议**  **9.1验收监测结论**  验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目按照“三同时”制度进行建设和生产。  本次验收报告是针对2022年06月28日和06月29日以及2022年08月22日和08月23日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。  验收监测期间，资阳市安必通预制管件厂“资阳市安必通预制管件厂加工项目”生产负荷达到要求，满足验收监测要求。  各类污染物及排放情况：  1、无组织废气：验收监测期间，项目厂界无组织废气颗粒物监测浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表3中无组织排放浓度标准限值。  2、有组织废气：验收监测期间，1#布袋除尘器废气排气筒DA001、2#布袋除尘器废气排气筒DA002的有组织废气中颗粒物监测浓度均符合《水泥工业大气污染物排放标准》(GB4915-2013)表2中“水泥制造”行业破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备特别排放浓度标准限值。  3、噪声：验收监测期间，项目本次昼间厂界环境噪声等效连续A声级监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类功能区标准限值。  环境敏感点噪声昼间环境噪声等效连续A声级监测结果均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中2类功能区标准限值。  5、固体废弃物排放情况：  本项目营运期产生的固体废物主要有生活垃圾、生产粉尘、废油及含油废弃物、沉淀池沉渣和预处理池污泥。  生活垃圾：分类收集后，交由市政环卫部门集中处置。  生产粉尘：生产粉尘包括除尘器收集的除尘灰由除尘器收集粉尘全部回用于生产，金属粉尘、钢筋切割下脚料暂存于一般固废暂存间暂存后外售废品回收站  废油及含油废弃物：包括废齿轮油、废润滑油、废机油、废液压油、废油桶、含油废手套及抹布暂存于危废暂存间，定期交由有危废资质的单位进行处置，目前产生量很少。  6、总量控制指标：  （1）废水  水总量控制指标  本项目无生产废水外排，外排废水为生活污水。生活污水经预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经园区污水排放管网，进入资阳市第二污水处理厂处理，近期：处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A标后排入沱江；远期：待资阳市第二污水处理厂完成提标改造工程后，处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中表1规定的排放浓度限值后排入沱江。  COD、NH3-N、TP总量已纳入资阳市第二污水处理厂总量控制范围，本次评价不提建议性总量控制指标。  （2）废气  项目主要排放大气污染物为颗粒物，因此，不单独设置废气总量控制指标。  综上所述，在建设过程中，资阳市安必通预制管件厂“资阳市安必通预制管件厂加工项目”执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资200万元，其中环保投资50万元，环保投资占总投资比例为20%。废水、废气、噪声经监测均符合相关标准，固体废物采取了相应处置措施。制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。  **9.2主要建议**  1、严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施的管理、检查与维护，确保环保设施正常运行，确保污染物长期、稳定达标排放。  2、严格落实事故风险防范和应急措施，加强环境污染事故应急演练，提高应对突发性污染事故的能力，确保环境安全。   1. 进一步建立健全环保档案及运行记录以及其它环境统计资料。   4、继续做好固体废物的分类管理和处置。 |

|  |
| --- |
| 附图：  附图1项目地理位置图  附图2项目外环境关系图  附图3监测布点图  附图4现状照片  附件：  附件1 四川省发展和改革委员会制表，四川省固定资产投资项目备案表（备案号：川投资备【2020-512050-41-03-431407】FGQB-0008号），2020年03月10日；  附件2 资阳市生态环境局，资环审批高新[2022]3号，《关于资阳市安必通预制管件厂加工项目环境影响评价报告表的批复》，2022年02月7日；  附件3 工况表  附件4 排污许可证  附件5 监测报告    附表：  建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 |