

“高强度紧固件生产线建设项目”

竣工环境保护验收组意见

2025 年 3 月 25 日,中铁隆昌铁路器材有限公司在公司会议室主持召开了“高强度紧固件生产线建设项目”竣工环境保护验收会议,参加会议的有建设单位中铁隆昌铁路器材有限公司、验收报告编制单位四川和鉴检测技术有限公司以及特邀专家(参会人员名单附后)。与会代表听取了中铁隆昌铁路器材有限公司对建设项目环境保护“三同时”执行情况和四川和鉴检测技术有限公司开展竣工环境保护验收监测情况的汇报后,对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等法律法规及项目环评报告要求,通过现场查验、资料审查和询问,经认真讨论,形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:隆昌市黄土坡工业园区——隆昌市金鹅街道重庆路 598 号,中铁隆昌铁路器材有限公司厂区内

项目性质:扩建

建设规模:年生产螺栓类、螺套类产品共计 1000t。

建设内容:本次为扩建,利用厂区内已建厂房 3#联合车间北侧 1 跨空置区域,建设一条高强度紧固件生产线,形成年生产螺栓类、螺套类产品共计 1000t 的生产能力。

工程组成:主体工程、公辅工程、办公生活设施及环保工程。

(二) 建设过程及环保审批情况

2023 年 7 月 27 日，隆昌县行政审批局出具《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备【2307-511028-99-02-694700】JXQB-0133 号）同意项目备案；2024 年 2 月由四川水土源生态科技有限公司编制完成《高强度紧固件生产线建设项目环境影响报告表》；2024 年 3 月 12 日，内江市生态环境局以“内市环隆审批〔2024〕9 号”文件对项目下达了审查批复。项目于 2024 年 4 月开始建设，2024 年 10 月建成并开始调试。

（三）投资情况

项目总投资 1695 万元，环保投 21.6 万元，占总投资 1.27%。

（四）验收范围

验收范围有主体工程、公辅工程、办公生活设施及环保工程，废气、噪声监测，废水、固废处置情况检查，环境管理检查。

二、工程变动情况

本项目实际建设中，部分内容较环评内容有所调整，主要变动情况为部分设备数量和污染治理措施发生变化，变动分析见下表：

表 1 项目变动情况汇总表

《重大变动清单》		项目变动情况	变动情况论证	论证结果
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	建设项目开发、使用功能未发生变化	无变动情况	/
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	生产、处置或储存能力未发生变化	无变动情况	/
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	生产、处置或储存能力未发生变化	无变动情况	/
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	生产、处置或储存能力未发生变化	无变动情况	/

地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	未重新选址，也未在原厂址附近调整，总平面布置图发生变化，主要为原材料堆场移动位置到原材料倒角区南侧	结合生产过程发生的变化，变化后原材料堆场仍在车间范围内，不会导致环境防护距离范围变化，不会新增敏感点	不属于重大变动
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	主要生产装置数量未发生变化，辅助装置发生较小变化，主要为：六轴机器人增加1台	增加的设备六轴机器人，用途为代替人工进行自动化生产，该机器人运行过程中无三废产生	不属于重大变动
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式未发生变化	无变动情况	/
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	废气、废水污染防治措施未发生变化	无变动情况	/
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	本项目无生产废水产生，废水排放口、废水排放方式均未发生变化	无变动情况	/
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	本项目废气均为无组织排放，废气排放方式未发生变化	无变动情况	/
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声污染防治措施未发生变化，土壤或地下水污染防治措施发生变化，主要为：数控车床机加区、倒角达标打孔生产区、滚丝区采用抗渗混凝土地坪+设备下方设置铁制托盘+裙边、数控机床内部底部自带托盘围堰及铁屑收集槽进行重点防渗	环评要求该区域在现有抗渗混凝土地坪基础上铺设2mm厚HDPE土工膜或涂刷防腐、防渗涂料进行重点防渗；实际采用铁制托盘+裙边代替防渗涂料进行重点防渗，现有防渗措施可满足环评防渗要求	不属于重大变动
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	固体废物利用处置方式未发生变化	无变动情况	/

13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	事故废水暂存能力或拦截设施未发生变化	无变动情况	/
--------------------------------------	--------------------	-------	---

根据 2020 年 12 月 13 日生态环境部办公厅环办环评函〔2020〕688 号关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，经分析，项目以上变动情况均不属于重大变动，故无需重新进行环评手续，可以纳入验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目运营期废水主要为冷却水和生活废水，生活废水含生活污水和食堂含油废水，冷却水包含淬火、回火、切断、滚丝环节产生的冷却水。

治理措施：

（1）生活污水、食堂含油废水

本项目厂区人员均从内部抽调，不新增，故不新增生活污水和食堂含油废水的产生量。生活污水依托厂区已建设的预处理池（6 座，均为 100m³）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经生活污水排放口（DW001）进入市政污水管网排入隆昌经济开发区污水处理厂处理达标后排入隆昌河。食堂含油废水托厂区已建设的隔油池（50m³）+预处理池（100m³）进行隔油处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经食堂废水排放口（DW003）进入市政污水管网排入隆昌经济开发区污水处理厂处理达标后排入隆昌河。

（2）淬火、回火、切断、滚丝冷却水

淬火、回火、切断、滚丝冷却水循环使用不外排，定期补充。

（二）废气

项目运营期废气主要为数控车床干式加工产生的金属粉尘，主要成分为金属颗粒物。

治理措施：数控车床均设置有推拉防护门，工作过程中进行密闭作业，少量逸散的金属颗粒物经车间沉降后无组织排放。

（三）噪声

本项目营运期噪声主要来源于双头倒角设备、无心车床、数控圆盘切锯机、提升机、倒角打标机、双工位打孔机、内六角打孔机、数控车床等设备运行产生的机械噪声。

治理措施：选用低噪设备、台基减振、厂房隔声、橡胶减震接头及减震垫等措施降低噪声影响。

（四）固体废物

项目运营过程中产生的固体废物主要为一般工业固体废物、危险废物。一般工业固废主要为不合格产品、废包装废料、废钢材、铁屑、生活垃圾，危险废物主要为废液压油、废液压油桶、废含油手套及棉纱、含油铁屑、废乳化液。

治理措施：

一般固废：生活垃圾收集后交由环卫部门清运，不合格产品、废包装废料、废钢材、铁屑收集后定期外售废品回收站处理。

危险固废：所有危险废物经分类收集暂存于危险废物贮存库内，废液压油交由内江市天捷能源科技有限公司处理；液压油包装桶作为原始用途由供应厂家回收，破损无法回收利用的废液压油桶定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处理；废含油手套及棉纱交由四川天源达环保科技有限公司处理；含油铁屑经压榨、过滤、除油后外售回收公司作为生产原料用于金属冶炼，过滤出的废乳化液定期交由四川天源达环保科技有限公司处理。

四、环境管理检查

企业建立了环境保护管理制度，规定了各部门的工作职责，废弃物的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理，污水处理管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理，并制定有年度监测计划，企业设置

有相关的环境风险防范措施，制定有突发环境事件应急预案并已备案（备案号：511028-2023-008-M），并根据本项目情况及时对原有应急预案进行了修订。企业建成运营期间未发生污染事故和扰民事件。企业在 2025 年根据本项目已重新申请了排污许可证（排污许可证编号：9151102820690286X7001U）。

五、环境保护设施监测及检查情况

在“高强度紧固件生产线建设项目”的生产设备设施、环保设施均正常运行情况下，四川和鉴检测技术有限公司于 2025 年 1 月 6 日、1 月 14 日、2025 年 2 月 25-26 日对本项目主要环保污染治理设施进行了竣工环境保护验收监测。其竣工验收监测结果如下：

（1）废气：本次验收监测所测厂界无组织排放废气颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

（2）厂界噪声：本次验收监测所测厂界环境噪声等效连续 A 声级昼间监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中厂界外声环境功能区 3 类标准。

（3）废水排放情况检查：本项目劳动定员 4 人，均从公司内部进行抽调，不新增，废水处理设施依托厂区内原有设施，故本次仅对废水处理措施进行检查，未进行监测。根据检查，生活污水依托厂区已建预处理池（6 座，均为 100m³/d）进行处理后，经厂区生活污水排放口（DW001）进入市政污水管网排入隆昌经开区污水处理厂。食堂含油废水依托厂区已建隔油池（1 座，为 50m³/d）进行处理后，经厂区食堂废水排放口（DW003）进入市政污水管网排入隆昌经开区污水处理厂。根据企业 2024 年度排污许可年度监测报告上的废水监测结果（监测报告编号：川精创字（2024）第 0325-2 号），DW001 废水排放口的监测指标：pH、

SS、COD、BOD₅、NH₃-N、阴离子表面活性剂，DW003 废水排放口的监测指标：pH、SS、COD、BOD₅、NH₃-N、阴离子表面活性剂、动植物油。DW001 和 DW003 废水排放口的 NH₃-N 满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015），其他指标均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。

（4）固体废弃物排放情况：项目营运期产生一般固废和危险废物。不合格品、废包装材料、废钢材、铁屑外售废品回收站；废液压油交由内江市天捷能源科技有限公司处理；液压油包装桶由供应厂家回收，破损无法回收利用的废液压油桶定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处理；废含油手套及棉纱交由四川天源达环保科技有限公司处理；含油铁屑经压榨、过滤、除油后外售，过滤出的废乳化液定期交由四川天源达环保科技有限公司处理。

（5）卫生防护距离检查：本项目未设置卫生防护距离。

（6）总量控制：根据项目环境影响报告表，本项目不新增废水排放，不涉及废气有组织排放，故不设置总量控制指标，故本次不对总量进行核算。

六、工程建设对环境的影响

根据验收报告出具的废气、噪声验收监测结果及废水、固体废物的处置情况，其工程“三废”排放均达到验收执行标准，项目在调试运行过程中对周边外环境保护目标未造成显著性影响。

七、验收结论

综上所述，中铁隆昌铁路器材有限公司基本完成了环评报告表中规定的主要内容，工程“三废”排放采取的处置措施或处置效果与环评要求基本等效，落实了“三同时”制度。根据《高强度紧固件生产线建设项目竣工环境保护验收监测表》表明，工程“三废”排放均达到了国家相关标准的规定要求，所采取的各项

处置措施基本可行，减小了对外环境的影响，验收组同意“高强度紧固件生产线建设项目”通过竣工环境保护验收。

九、后续建议

- 1.继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废弃物的暂存管理和委托处置工作，特别是含油铁屑的后续处理工作。
- 2.加强对污染治理设施运行情况的监督管理，确保达标排放。
- 3.严格落实各项环保管理要求。

验收组：

中铁隆昌铁路器材有限公司

2025 年 3 月 25 日