

# 四川安鼎紧固器材有限公司射钉生产线项目

## 竣工环境保护验收意见

2026年5月14日，四川安鼎紧固器材有限公司根据《射钉生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，现验收组提出验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

建设性质：新建。

建设地点：四川省内江市隆昌市金鹅街道界牌村。

建设内容及规模：年产射钉6亿粒，同时配套生产塑料附件。

生产制度：年工作日300天，每天工作8小时（夜间不生产）。

劳动定员：20人。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2024年5月17日，本项目经隆昌县行政审批局备案，备案号：川投资备【2405-511028-99-01-347412】FGQB-0182号。委托信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司对本项目进行环评编制工作，2025年2月14日，内江市生态环境局以内市环隆审批(2025)2号对本项目下达批复。本项目已于2026年2月11日取得排污许可证，许可证编号为：91511028MA66JULG3R001Y。

本项目于2026年2月建成并投入运行，项目施工期及调试期未发生环境污染事故，无未解决的环境问题及投诉。目前项目主体工程和环保设施运行正常，具备竣工环境保护验收监测条件。

#### （三）投资情况

项目投资：项目实际总投资1000万元，其中环保工程投资约72万元，环保工程投资占总投资的7.2%。

#### （四）验收范围

本次验收监测范围为主体工程（生产厂房）；公用辅助工程（供水、供电工程）；环保工程（废水治理、噪声治理、废气治理、固废治理）。

## 二、工程变动情况

项目验收内容不涉及重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

四川安鼎紧固器材有限公司射钉生产线项目厂区生产废水不外排（盐淬清洗废水和喷淋塔废水循环使用，每月经淬火炉自带的蒸发槽蒸发处理，不外排；机械镀锌废水循环使用，每日排入废水处理池中经 pH 调节+絮凝沉淀处理后上清液回用生产，不外排）。项目生活污水经预处理池处理后由罐车拉运排至隆昌市山川污水处理厂，深度处理满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标要求尾水排入渔箭河。

### （二）废气

本项目营运期废气主要有搓丝油烟（非甲烷总烃，以 VOCs 计）、淬火废气（氮氧化物）、涂布有机废气（VOCs）、注塑有机废气（VOCs）、摇光粉尘。

本项目搓丝油烟经过静电式油烟净化器处理后与经过一级碱洗+一级水洗喷淋塔处理后的淬火废气共同经一根 15m 高的排气筒 DA001 排放；摇光废气经布袋除尘器处理后由一根 15m 高的排气筒 DA002 排放；注塑有机废气、涂布有机废气共同经一套二级活性炭吸附装置处理后由一根 15m 高的排气筒 DA003 排放。

### （三）噪声

项目噪声主要来自机械设备运行，主要为剥壳机、打磨机、拉丝机、空压机、制氮机、风冷系统、制钉机、冷镦机、搓丝机、淬火网带炉、盐浴网带炉、注塑机、空压机、风机等产生的噪声。项目设备均位于室内，室外无工业噪声源，通过合理布局、距离衰减、采用低噪声设备、加强管理等措施降噪。

治理措施：

- （1）将主要生产设备均布置在厂房内部，合理布置厂房布局；
- （2）选型上使用国内先进的低噪声设备，安装时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫等措施；
- （3）空压机进行密闭，设备基础设计减振台基础；
- （4）设备定期调试维护。

### （四）固体废弃物

本项目运营期未破损的废化学品包装桶和包装袋由厂家回收；废盐浴渣回用于淬火工序；不能利用的废盐浴渣、破损的废化学品包装桶和包装袋、废矿物油和废油桶、机镀脱水污泥、废活性炭、废含油锯木面送有资质单位处置；边角废料、废氧化铁皮、摇光粉尘收尘灰、废皂粉、废拉丝蜡外售综合利用；制氮废分子筛由生产厂家回收利用；塑料原料及成品废包装袋外售废品回收站；员工生活垃圾由环卫部门统一清运。

#### **（五）其他环境保护设施及措施**

##### **（1）排污许可管理**

企业行业类别属于紧固件制造（C3482），企业已取得排污许可证，许可证编号：91511028MA66JULG3R001Y（有效期限为2026年02月11日至2031年02月10日）。

##### **（2）土壤及地下水保护措施**

本项目地下水、土壤污染防治措施在做好防止和减少“跑、冒、滴、漏”等源头控制措施的基础上，对项目区域进行分区防渗处理。

##### **（3）风险事故应急预案**

企业已编制完成了公司的突发环境事件应急预案，预案中提出了完善的风险防范及应急措施。

##### **（4）规范排放口、监测设施及在线监测装置**

本项目设有3个废气排放口（DA001~DA003），1个搓丝淬火废气排气筒（DA001）、1个摇光废气排气筒（DA002）、1个注塑涂布有机废气排气筒（DA003）；1个雨水排放口（DW001）；生产废水循环使用不外排，生活污水经预处理池处理后由罐车转运至污水处理厂，暂未设置排放口。不涉及在线监测装置。

##### **（5）环境管理要求**

运营期间，企业设置危废管理制度，且设立环境管理机构，配备1名专业技术人员作为专职管理人员，负责其企业的环境管理工作，主要负责管理、维护各项环保设施，确保其正常运转和达标排放，并做好日常环境监测工作。

#### **四、环境保护设施调试效果**

##### **（一）废气**

验收监测期间，四川安鼎紧固器材有限公司射钉生产线项目的DA001搓丝

淬火废气排气筒中的非甲烷总烃、氮氧化物检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和二级排放速率标准限值。

DA002 摇光废气排气筒中的颗粒物检测结果符合《大气污染物综合排放标准》

（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和二级排放速率标准限值。DA003

注塑涂布有机废气排气筒中非甲烷总烃（挥发性有机物）检测结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 排放标准。四川安鼎紧固器材有限公司射钉生产线项目的 1#无组织废气 VOCs 检测结果符合

《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中“1h 平均浓度值”与“监控点处任意一次浓度值”特别排放限值；

2#~4#无组织废气颗粒物、氮氧化物检测结果符合《大气污染物综合排放标准》

（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，无组织废气 VOCs 检测结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）

表 5 中无组织排放监控浓度其他浓度限值。

## （二）废水

验收监测期间，四川安鼎紧固器材有限公司射钉生产线项目厂区生产废水不外排。项目生活污水经预处理池处理后由罐车拉运排至隆昌市山川污水处理厂，深度处理满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标要求尾水排入渔箭河。

## （三）噪声

验收监测期间，四川安鼎紧固器材有限公司射钉生产线项目的 1#~3#昼间噪声的等效 A 声级检测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准限值。

## （四）固废处置情况

**一般固废：**边角废料、废氧化铁皮、摇光粉尘收尘灰、废皂粉、废拉丝蜡外售综合利用，制氮废分子筛生产厂家回收利用，塑料原料及成品废包装袋外售废品回收站。员工生活垃圾由环卫部门清运。

**危险废物：**废矿物油和废油桶、机镀脱水污泥、废活性炭、废含油锯木面定期委托有资质的单位处理。未破损的废化学品包装桶和包装袋由厂家定期回收，破损的委托有资质单位进行处理。能利用的废盐浴渣可回用淬火工序，不能利用的委托有资质单位进行处理。

## 五、工程建设对环境的影响

验收监测期间，项目废气、噪声监测结果满足标准限值要求，各类固体废弃物得到分类处置，去向明确；废水、废气、噪声排放和固废检查情况满足环保相关标准要求。

## 六、总量控制

本项目废气总量控制指标 VOCs、氮氧化物未超过环评报告表建议总量控制要求。

## 七、验收结论

四川安鼎紧固器材有限公司射钉生产线项目在设计、施工和试运行期间采取了有效的污染防治措施，项目的环境影响报告中污染控制措施基本得到落实，各类污染物均达到验收执行标准和环评批复的要求，环境保护设施管理到位，本项目的环评批复要求基本得到落实，同意通过验收。

## 八、后续管理要求

(1) 加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，保证各项污染物长期、稳定达标排放。

(2) 建立污染源监测制度，定期或不定期委托有监测资质的监测机构对污染源进行监测，并及时将监测情况反馈给环境保护主管部门和当地环境管理机构。

(3) 严格执行并不断完善突发环境事件应急预案，防止发生环境污染事故；加强对员工安全教育和事故演练，负责处理企业突发安全、环境风险事故，将事故风险降至最低。

(4) 加强危险废物的暂存、转运、处置的全过程管理，严格执行危险废物经营许可证制度和转移联单制度。

## 九、验收人员信息

验收人员信息见附表。

验收专家组（签字）：

于晓伦 万旭

周小忠



四川安鼎紧固器材有限公司  
2026年5月14日

四川安鼎紧固器材有限公司射钉生产线项目  
竣工环境保护验收组信息表

序号	类别	姓名	单位	联系方式	职务/职称	签名
1	建设单位	高长红	四川安鼎紧固器材有限公司	13909052110	法人	高长红
2		刘光双	四川安鼎紧固器材有限公司	13446105271	厂长	刘光双
3	专业技术专家	周永品	四川省环保绿色产业促进会	1811108758	高工	周永品
4		杨煜伦	四川省内江生态环境监测站	18383258054	高级工程师	杨煜伦
5		陈灿	四川九云环保科技有限公司	18582689849	工程师	陈灿
6	编制单位	李静	四川和盛检测技术有限公司	18982945249	技术员	李静
7						
8						
9						
10						